

南通祥泽纺织有限公司  
年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）  
**竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：南通祥泽纺织有限公司  
编制单位：南通百通环境科技有限公司  
2024 年 2 月

建设单位：南通祥泽纺织有限公司

法人代表：曾凡明

编制单位：南通百通环境科技有限公司

法人代表：曹凤琦

项目负责人：曹凤琦（国家注册环评工程师）

填表人：曹雯

建设单位	南通祥泽纺织有限公司	编制单位	南通百通环境科技有限公司
电话	13771865959	电话	0513-89019088
联系人	曾凡明	联系人	曹凤琦
传真	/	传真	/
邮编	226010	邮编	226006
地址	江苏省南通经济技术开发区和兴路186号	地址	南通市崇川区姚港路52号复客科技园A-1006

表一项目概况、验收依据及标准

建设项目名称	年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）				
建设单位名称	南通祥泽纺织有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	江苏省南通经济技术开发区和兴路 186 号				
主要产品名称	尼龙布、化纤布				
设计生产能力	2000 万米/年尼龙布、2000 万米/年化纤布				
实际生产能力	2000 万米/年尼龙布、2000 万米/年化纤布				
建设项目环评时间	2017 年 1 月	开工建设时间	2017 年 2 月		
调试时间	2023 年 11 月	验收现场监测时间	2023 年 12 月		
环评报告表审批部门	南通市环境保护局	环评报告表编制单位	南通百通环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	2%
实际总概算	10000 万元	实际环保投资	200 万元	比例	2%
验收监测依据	<p><b>法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订）</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订）</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2021 年 12 月 24 日）</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令〔2017〕682 号）</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）</p> <p>(8) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告【2018】9 号）</p> <p><b>其他相关文件</b></p> <p>(1) 《南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一</p>				

期)环境影响评价报告表》(2017年1月);

(2)《南通祥泽纺织有限公司年产4000万米高档面料织物项目(一期)环境影响评价报告表》批复(通开发环复(表)2017002号)。

验收 监测 评价 标准、 标号、 级别、 限值	<p><b>1、气污染物排放标准</b></p> <p>本项目废气参照执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）及《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）相关标准限值要求，具体如下：</p>																																			
	<p><b>表1-1 废气排放标准限值要求一览表</b></p>																																			
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2">执行标准</th> </tr> <tr> <th>1h 平均浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th>监控点</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>0.5</td> <td rowspan="2">边界外浓度 最高点</td> <td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">非甲烷总烃</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>厂区</td> </tr> <tr> <td>氨气</td> <td>1.5</td> <td rowspan="3">边界外浓度 最高点</td> <td rowspan="3">《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)</td> </tr> <tr> <td>臭气浓度</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>硫化氢</td> <td>0.06</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	无组织排放监控浓度限值		执行标准	1h 平均浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点	颗粒物	0.5	边界外浓度 最高点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	非甲烷总烃	4.0	6	厂区	氨气	1.5	边界外浓度 最高点	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)	臭气浓度	20	硫化氢	0.06													
	污染物		无组织排放监控浓度限值			执行标准																														
		1h 平均浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点																																	
	颗粒物	0.5	边界外浓度 最高点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)																																
	非甲烷总烃	4.0																																		
		6	厂区																																	
	氨气	1.5	边界外浓度 最高点	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)																																
	臭气浓度	20																																		
硫化氢	0.06																																			
<p><b>2、水污染物排放标准</b></p> <p>本项目废水接管至南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理，LAS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，其余因子执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012），详见下表。</p>																																				
<p><b>表 1-2 污水处理厂接管要求与出水水质</b></p>																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物名称</th> <th>单位</th> <th>标准值</th> <th>执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>无量纲</td> <td>6-9</td> <td rowspan="9">《纺织染整工业水污染物 排放标准》（GB 4287- 2012）</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>mg/L</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>mg/L</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>mg/L</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>mg/L</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>mg/L</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>五日生化需氧量</td> <td>mg/L</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>色度</td> <td>无量纲</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>锑</td> <td>mg/L</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>LAS</td> <td>mg/L</td> <td>20</td> <td>《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)</td> </tr> </tbody> </table>	污染物名称	单位	标准值	执行标准	pH	无量纲	6-9	《纺织染整工业水污染物 排放标准》（GB 4287- 2012）	COD	mg/L	200	氨氮	mg/L	20	SS	mg/L	100	总磷	mg/L	1.5	总氮	mg/L	30	五日生化需氧量	mg/L	50	色度	无量纲	80	锑	mg/L	0.10	LAS	mg/L	20	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)
污染物名称	单位	标准值	执行标准																																	
pH	无量纲	6-9	《纺织染整工业水污染物 排放标准》（GB 4287- 2012）																																	
COD	mg/L	200																																		
氨氮	mg/L	20																																		
SS	mg/L	100																																		
总磷	mg/L	1.5																																		
总氮	mg/L	30																																		
五日生化需氧量	mg/L	50																																		
色度	无量纲	80																																		
锑	mg/L	0.10																																		
LAS	mg/L	20	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)																																	
<p><b>3、噪声排放标准</b></p>																																				

本项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。具体见下表。

表 1-3 工业企业厂界噪声排放标准

类别	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
3类	65	55

#### 4、固废排放标准

建设项目产生的固体废物有一般固体废物和危险固体废物，一般固体废物的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险固废的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部和交通运输部令 23 号）、《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）的通知》（苏环办[2021]290 号）；生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第 157 号）。

## 表二项目建设情况

### 工程建设内容

南通祥泽纺织有限公司主要研发和生产高端产业用纺织品，如航空飞机用纺织品，军工用伞布，军车用纺织品，以及快速列车及轮船用纺织品。主要客户有美国波音，加拿大航空，美国联合航空，为美国军需用品指定供应商，和加拿大军用纺织面料供应商。另外，公司还向全球的知名品牌服装商供应各类纺织面料，年销售额在 8 亿元左右。

南通祥泽纺织有限公司根据市场调研，综合考虑本项目的市场需求量大、生产工艺可靠、环境污染小等因素，决定在南通经济技术开发区高科技产业园内建设年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）。于 2016 年 11 月申报《南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）环境影响评价报告表》，并于 2017 年 1 月 17 日取得南通市环境保护局的批复（通开发环复（表）2017002 号）。

该项目分阶段建设，目前一阶段已建设完成，于 2017 年 2 月开工建设，2023 年 11 月底建成，同月进行调试，于 2023 年 12 月 14 日-2023 年 12 月 15 日开展了验收监测。

企业于 2023 年 02 月 13 日申领了排污许可证，许可证编号：91320691094417973C001P。

本次验收范围为：《南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）环境影响评价报告表》批复（通开发环复（表）2017002 号）中一阶段建设内容。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，企业委托江苏荟泽检测技术有限公司对该项目进行竣工环保验收监测，并组织了验收报告编制工作组，对项目现场进行了调查和资料收集工作，对污染物排放情况进行了现场检测，在调查和检测的基础上编制了《南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一阶段）竣工环保验收监测报告表》。

### 1、产品方案

表 2-1 项目产品方案一览表

产品名称	成分	规格	环评设计能力	实际建设能力	变化情况
尼龙布	100%nylon 尼龙长丝	10D~300D	2000 万米/年	2000 万米/年	无变化
化纤布	100%poly 涤纶长丝	10D~300D	2000 万米/年	2000 万米/年	无变化

## 2、项目公用及辅助工程

表 2-2 主体工程和公用辅助工程一览表

类别	建设名称	设计能力	实际建设能力	变化情况	备注	
储运工程	仓库	占地面积 3001m <sup>2</sup> , 建筑面积为 6002m <sup>2</sup>	占地面积 3001m <sup>2</sup> , 建筑面积为 6002m <sup>2</sup>	无变化	二层, 丙类, 存放待包装产品及次品	
公用工程	办公楼	占地面积 491 m <sup>2</sup> , 建筑面积 2982m <sup>2</sup>	待建设	待建设	/	
	门卫/传达室	35m <sup>2</sup>	35m <sup>2</sup>	无变化	1 层	
	供水	198421.45m <sup>3</sup> /a	198421.45m <sup>3</sup> /a	无变化	园区自来水管网	
	排水	生活污水	3456m <sup>3</sup> /a	3456m <sup>3</sup> /a	无变化	经化粪池处理后进入厂内污水站
		地面清洗水	80 m <sup>3</sup> /a	80 m <sup>3</sup> /a	无变化	经厂内污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理达标后经市政管网接管至南通市经济技术开发区通盛排水有限公司
		生产废水(回用系统浓水)	178260m <sup>3</sup> /a	178260m <sup>3</sup> /a	无变化	经“加药格栅+气浮+絮凝沉淀多级过滤+软化+0.5 微米过滤活性炭过滤”处理后约 30% 回用于生产
		生产废水	/	/	无变化	回用至喷水织机用水
		蒸汽冷凝水	12600m <sup>3</sup> /a	12600m <sup>3</sup> /a	无变化	回用至喷水织机用水
		供热	18000t/a 蒸汽	18000t/a 蒸汽	无变化	由园区热电厂集中供热
		供电	2 台变压器, 配电室 82m <sup>2</sup>	2 台变压器, 配电室 82m <sup>2</sup>	无变化	园区供应, 采取双回路供电
		绿化	3082.5m <sup>2</sup>	3082.5m <sup>2</sup>	无变化	厂区内及周围
		消防水池	200m <sup>3</sup>	200m <sup>3</sup>	无变化	新建
环保工程	废水	生活污水	化粪池 50m <sup>3</sup>	化粪池 50m <sup>3</sup>	无变化	经化粪池处理后进入厂区污水处理站
		地面清洗废水、生产废水	处理能力 600m <sup>3</sup> /d	处理能力 600m <sup>3</sup> /d	无变化	经厂内污水站处理后达标接管南通市经济技术开发区通盛排水有限公司
		织造废水、水洗废水	处理能力为 150 m <sup>3</sup> /d	处理能力为 150 m <sup>3</sup> /d	无变化	处理达到标准后回用至织布、水洗工段
	废气	定型	无组织排放	待建设	待建设	/

	烘干	无组织排放	无组织排放	无组织排放	/
噪声	噪声防治工程	隔声量≥25dB (A)	隔声量≥25dB (A)	无变化	生产间隔声, 减少影响
固废	固废堆场	100m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup>	无变化	/
环境风险	事故池	100m <sup>3</sup>	100m <sup>3</sup>	无变化	/

### 3、项目主要设备清单

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评设计		实际建设		变化情况
		额定功率	数量/台	额定功率	数量	
1	喷水织机	3KW	300	3KW	300	无变化
2	烘干机	50KW	2	50KW	2	无变化
3	水洗机	50KW	1 套	50KW	1 套	无变化
4	烘干定型机	100KW	1	100KW	0	待建设
5	验布机	2.5KW	8	2.5KW	8	无变化
6	包装机	32KW	1	32KW	1	无变化
7	变压器	/	2	/	2 台	无变化
8	铲车	/	2	/	3 台	+1
9	拖车	/	2	/	2 台	无变化
10	空调系统	100KW	2 套	100KW	2 套	无变化

### 4、平面布置

本项目位于南通经济技术开发区新东路与和兴路交界处, 项目北侧是爱慕希, 西侧为科思美, 南侧为和兴路, 东侧为赫尔思曼项目, 本项目位于工业园区内, 周边 300m 范围内无敏感目标。建设项目地理位置图、周边概况图、厂区平面布置图详见附图。

### 5、劳动定员及工作制

工作制度: 年工作 300 天, 实行三班 24 小时工作制, 年工作 7200h。

劳动定员: 全厂定员65人。

### 6、环保措施及投资

表 2-4 环保措施及投资一览表

污染种类	设施名称	处理效果或拟达要求	实际投资 (万元)	实际建设情况
废水	化粪池	/	10	与环评一致
	生产废水净化回用系统	处理达喷水织机及水洗机用水要求	50	与环评一致
	厂内污水站	达标排放	90	与环评一致
	雨水、污水管网铺设	雨污分流	15	与环评一致
废气	无组织	达标排放	/	与环评一致
固体废物	100m <sup>2</sup> 一般固废堆场	符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001, 2013 修改)	5	与环评一致

		单)要求		
噪声	厂界隔声、设备消声、减	厂界噪声达标	8	与环评一致
绿化	3082.5m <sup>2</sup>	/	12	与环评一致
事故应急措施	100m <sup>3</sup> 事故池	收集事故废水等	5	与环评一致
	应急预案、日常演练	/	3	与环评一致
排污口整治	排污口规范化	符合排污口整治相关规范	2	与环评一致
合计			200	

## 原辅材料消耗及水平衡

### 1、原辅材料

表 2-5 本项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	规格	年用量 t/a		变化情况	形态	包装存储方式	运输方式
			环评设计	实际建设情况				
1	100%nylon 尼龙长丝	10D~300D	2000	2000	无	固态	捆扎	汽运
2	100%poly 涤纶长丝	10D~300D	2000	2000	无	固态	捆扎	汽运
3	水	DN250	198421.45t/d	198421.45t/d	无	/	/	/
4	电	220/380V	586.47 万 kWh/a	586.47 万 kWh/a	无	/	/	/
5	蒸汽	/	18000	18000	无	/	/	/

### 2、水平衡

#### (1) 用水量

##### ①生活用水

本项目职工人数 65 人，按每人每天用水量 120L/d 计算（依据 GB50015-2015《建筑给水排水设计规范》中数据参考确定），厂内无宿舍，生活用水量约为 2340m<sup>3</sup>/a。

##### ②生产用水

根据业主提供资料进行核算，本项目喷水织机用水量约为 270000m<sup>3</sup>/a，经处理后约 30%回用于生产，浓水排至厂内污水处理站集中处理。

本项目水洗机用水量约 6000m<sup>3</sup>/a，经处理后约 30%回用于生产，浓水排至厂内污水处理站集中处理。

根据业主提供资料，本项目地面清洗仅为拖把清扫，不进行地面冲洗，地面清洗水用量约为 100m<sup>3</sup>/a。

##### ③蒸汽冷凝水

根据业主提供资料，本项目烘干定型工段所用蒸汽量约 18000m<sup>3</sup>/a，按 30%损耗计，本项目蒸汽冷凝水约 12600t/a，回用至喷水织机及水洗机用水。

##### ④绿化用水

项目全厂绿化面积为 3082.5m<sup>2</sup>，用水标准为 0.0013m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·d（依据《江苏省城市生活与公共用水定额》（2012 年修订）参考确定），年灌溉天数约为 200 天，则绿化用水约 801.45m<sup>3</sup>/a。

本项目生产及生活所用新鲜水约 196441.45m<sup>3</sup>/a，由园区自来水管网供给。

(2) 排水量

①生活污水：本项目生活用水量约 2340m<sup>3</sup>/a，耗损量按 20%计，生活污水产生量为 1872t/a。

②生产废水：主要为地面清洗废水及织造废水回用浓水：地面清洗用水量约为 100m<sup>3</sup>/a，其中损耗 20m<sup>3</sup>/a，则地面清洗废水量约为 80t/a。

本项目织造废水及水洗废水经“加药+气浮+多级过滤+软化+0.5 微米过滤”处理后，约 30%回用于生产，经化粪池处理后的生活污水与生产废水、地面清洗水经厂内污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理达标后，接管至开发区市政污水管网，由南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达标后排入长江。

本项目水平衡见下图 2-1。

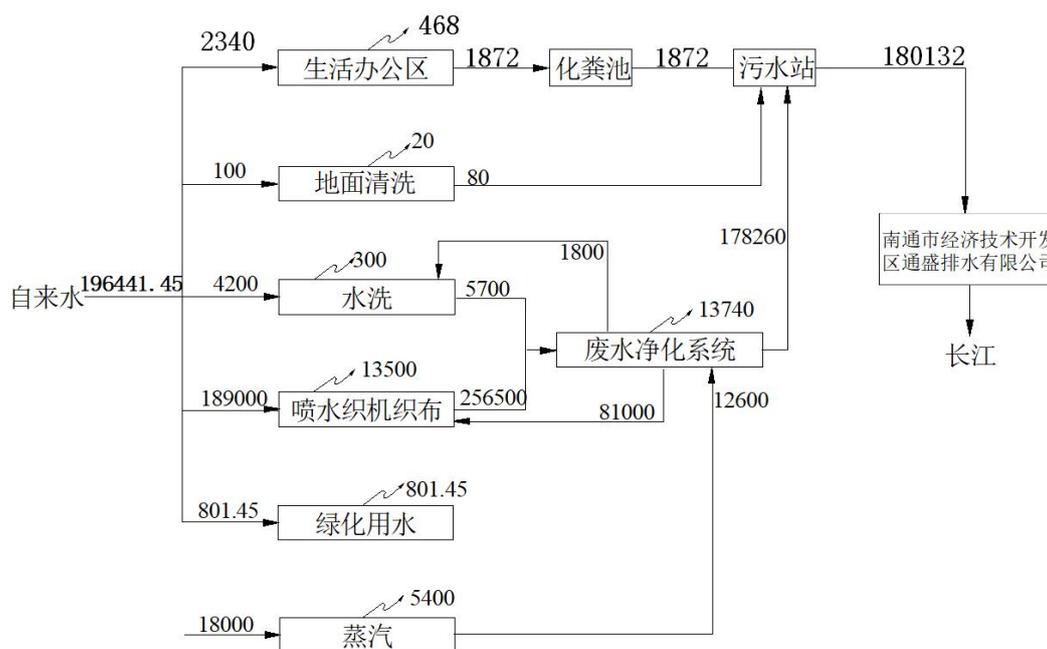


图 2-1 建设项目水平衡图 (t/a)

### 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目具体工艺流程及产污环节见图 2-2。

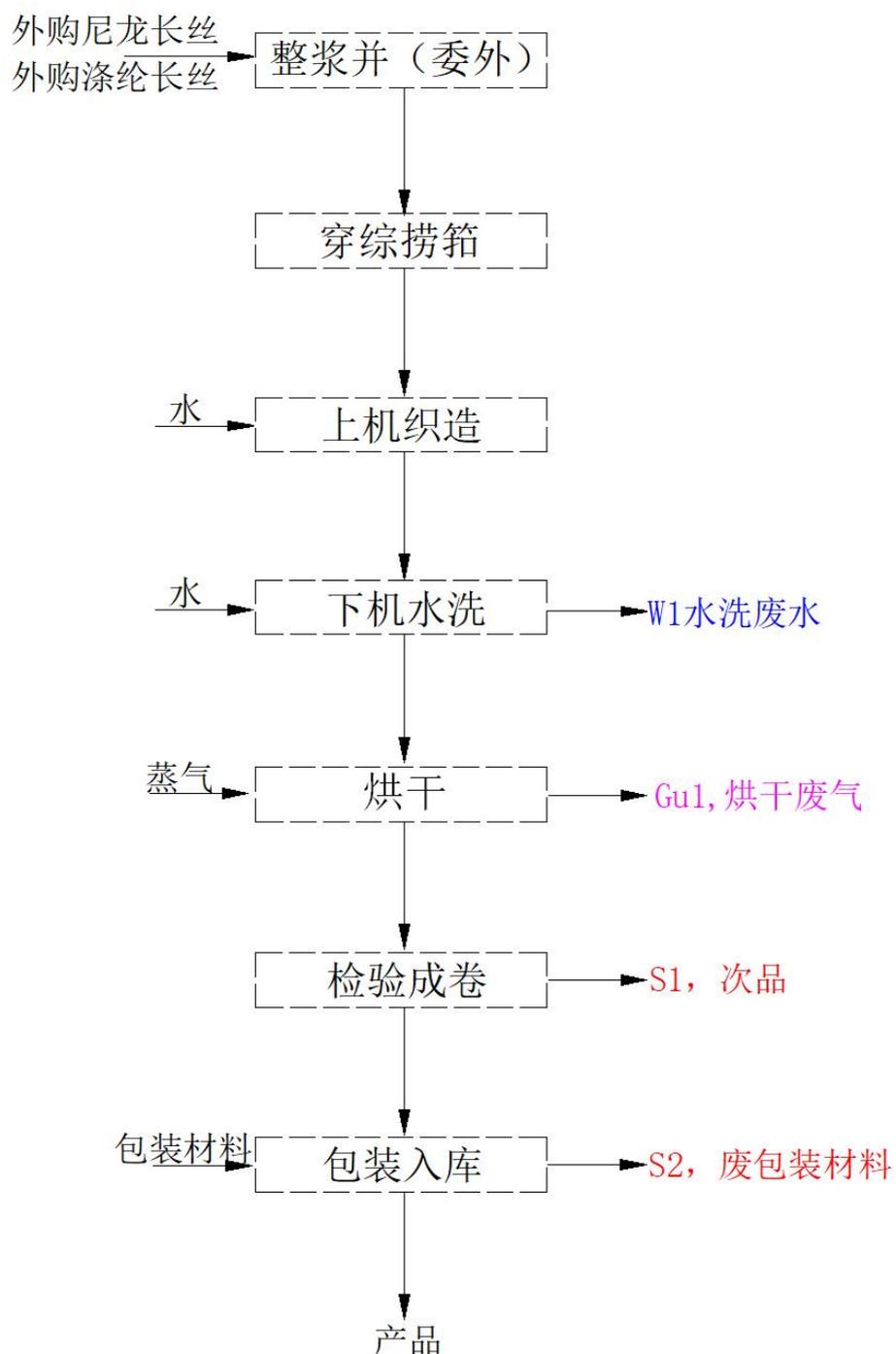


图 2-2 生产工艺流程图及产污环节图

#### 1、工作流程与产污环节介绍

(1) 整浆并处理（整经、浆丝、并轴）：采用整浆并机对原料进行整经、浆丝、并轴。整经是将原料筒子纱理顺，按工艺要求将适宜且均匀的纱线平行

卷绕在经轴或织轴上，以便后续浆丝或穿扣。本项目尼龙布及化纤布的生产需要进行浆丝，目的是增加经丝强力，提高耐磨性能，防止擦毛，减少断头。并轴是使原料长丝均匀地分布在织轴上。本项目整浆并处理委外协助处理，不在厂区内进行。

(2) 穿综捞箱：即穿经工序，根据织物规格要求将织轴上的经纱按照一定规律穿过，将盘头上的纱线线头穿到规定的综丝里，便于后续引入纬纱进行织造；

(3) 上机织布：使用喷水织机进行织布，喷水织机生产过程中会产生织造废水 W1，主要污染物为 COD、SS，由于喷水织机织造过程中水与纱线有部分接触，吸收大量织造过程中的粉尘，故本项目织布工段基本无粉尘产生；

(4) 下机水洗：将织造布料用水洗机水洗，产生水洗废水 W1，经厂区污水处理站集中处理后接管至园区污水管网；

(5) 烘干：水洗后的坯布首先通过烘干机进行烘干，烘干机采用蒸汽间接加热，进到尾端经过自然冷却去静电后，摆幅落入布车，进入验布工序。烘干过程中产生少量烘干废气 Gu1；

(6) 使用验布机对产品进行检验，合格后成卷，不合格品 S1 外售综合利用。

(7) 用包装机将产品按照规格进行包装，入库，包装过程中会产生少量废包装材料 S2。

## 2、主要污染工序

根据工艺流程，各工序产污环节及主要污染因子、排放去向见表 2-6。

表 2-6 各工序产污环节及主要污染因子、排放去向

类别	编号	产污节点	主要污染因子	去向
废气	G1	烘干	颗粒物	无组织排放
废水	W1	生产废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、LAS	织造废水及水洗废水经“加药+气浮+多级过滤+软化+0.5 微米过滤”处理后，约 30%回用于生产，经化粪池处理后的生活污水与生产废水、地面清洗水经厂内污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理达标后，接管至开发区市政污水管网，由南通市经济技术开发区通

				盛排水有限公司处理达标后排入长江。
固废	S1	检验	次品	外售综合利用
	S2	包装	废包装材料	外售综合利用
	S3	污水处理	污泥及气浮浮渣	环卫清运
	S4	污水处理	废过滤器	厂家回收
	S5	员工生活	生活垃圾	环卫清运
噪声	N	生产全过程	等效声级 Leq (A)	隔声、吸声、减震

表三环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

废气、厂界噪声监测点位图见附图。

一、废气

根据生产工艺工程分析，本项目废气主要为烘干定型产生的粉尘。类比同类企业，参照同类企业数据，粉尘产生量按 0.1%估算，废气粉尘产生量约 0.41t/a，年工作时间按 7200h 计，排放速率为 0.057kg/h。祥泽公司不设食堂，无食堂废气产生。

二、废水

（1）生产废水：本项目生产废水主要为喷水织机织造废水及水洗废水。喷水织机用水约 270000m<sup>3</sup>/a（平均每台每日用水量 3 吨），水洗机用水量约 6000m<sup>3</sup>/a（平均每台每日用水量 20 吨），织造废水及水洗废水主要含有布料纤维等，采用“加药+气浮+多级过滤+软化+0.5 微米过滤”处理后回用至织造及水洗工段，生产废水排放主要为回用水系统浓水。

（2）地面清洗废水：根据建设方提供的资料，本项目仅对地面用拖把进行清扫，不进行地面冲洗，用水量约 100m<sup>3</sup>/a、产生废水量 80m<sup>3</sup>/a。同行类比该股废水的 COD 浓度约为 250mg/L，SS 浓度为 300mg/L，则 COD 产生量为 0.02t/a、SS 产生量为 0.024/a。

（3）生活废水：本项目职工 65 人，年工作 300 天，每天工作 24 小时（两班制），厂内无宿舍、无食堂，生活用水量按照 120 升/（人·日），生活用水量约 2340m<sup>3</sup>/a，耗损量按 20%计，生活污水产生量为 1872m<sup>3</sup>/a。

经化粪池处理后的生活污水与生产废水、地面清洗水合并，经厂内污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理。

三、固体废物

本项目固体废物具体产生及处理情况见表 3-1。

表 3-1 本项目固体废物产生及处理情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物代码	估算产生量 (t/a)	环评处理方式	实际处理方式	变化情况
1	次品	一般	检验	固	布	—	40	外售资源	外售资源	不变

								化利用	化利用	
2	废包装材料	一般	包装	固	纸	—	20	外售综合利用	外售综合利用	不变
3	污泥及气浮浮渣	一般	污水处理	固	污泥	—	165	环卫清运	环卫清运	
4	废过滤器	一般	污水处理	固	有机物	—	45	厂家回收	厂家回收	不变
5	生活垃圾	—	生活垃圾	固	纸皮果屑等	—	9.75	环卫清运	环卫清运	不变



#### 四、噪声

本项目主要噪声源主要为织机、水洗机等各类设备噪声源，噪声声级范围75~90dB（A），通过对其基础采取减振及消音、隔声、合理布局等措施后，可使厂界外噪声符合《工业企业厂界噪声标准》GB12348-90 规定的3类标准，即厂界外1米昼间65dB（A），夜间55dB（A）。

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 一、建设项目环境影响报告表主要结论与建议

### 1、项目概况

南通祥泽纺织有限公司拟投资 10000 万元在南通经济技术开发区高科技产业园内建设年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）。

本项目建于南通经济技术开发区新东路 9 号，占地面积 20551 平方米。项目建成后职工 120 人，年工作日 300 天，实行三班 24 小时工作制。

### 2、产业政策及规划相符性

本项目属于 C171 棉、化纤纺织及印染精加工项目，经核查属于《外商投资产业指导目录（2015 年修订）》中鼓励外商投资产业目录，不属于《产业结构调整指导目录(2013 年修订本)》(国家发改委令 2013 第 21 号)、《南通市产业结构调整指导目录》（2007 年本）及《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号文）限制类、禁止类或淘汰类项目。本项目不属于《限制用地项目目录》（2012 年本）、《禁止用地项目目录》（2012 年本）、《江苏省限制用地项目目录》（2013 年本）及《江苏省禁止用地项目目录》（2013 年本）中限制用地项目或禁止用地项目，并且生产设备不在国家有关部门制定的淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录中。因此该项目符合国家产业政策。

### 3、选址可行性及规划相容性

本项目位于南通经济技术开发区开发区工业用地内，符合规划要求，能够满足经济开发区总体规划和生态功能区要求，选址适宜，项目建设符合区域规划要求。

### 4、循环经济和清洁生产分析

本项目在设计及建设过程中采取清洁生产及节能减排措施，主要体现在循环利用、平面布置、单体设计建筑选材等方面，这些措施的实施，符合清洁生产及节能降耗的要求。

### 5、污染防治措施可行性

本项目产生的废水主要为织造废水、水洗废水、设备地面冲洗水及生活污水，其中织造废水及水洗废水经“加药+气浮+多级过滤+软化+0.5 微米过滤”处理后循环利用，经化粪池处理后的生活污水与生产废水、地面清洗水经厂内

污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理达标后，经市政污水管网接管至南通市经济技术开发区通盛排水有限公司，最终达标排入长江。正常情况下不会对园区污水处理厂的正常运行产生负面影响，也不会对排口附近水质产生明显的污染影响。

本项目产生的无组织粉尘较少，通过增强车间通风，强化厂区绿化等方式降低无组织排放的影响。

本项目产生的固废能够妥善处置，做到固体废物“零排放”。通过落实噪声污染防治措施，本项目厂界噪声能够达标。

综上，本项目的污染防治措施可行，污染物能够达标排放。

## 6、总量控制指标的可达性分析

经测算，本项目新增污染物总量为：

1、水污染物接管考核量为：废水量 181796m<sup>3</sup>/a、COD29.087t/a、SS14.544t/a、NH<sub>3</sub>-N0.091t/a、总磷 0.007t/a、LAS0.015t/a。

进入环境量为：废水量 181796m<sup>3</sup>/a、COD9.09t/a、SS1.82t/a、NH<sub>3</sub>-N0.091t/a、总磷 0.007t/a、LAS0.015t/a。

本项目废水经厂内污水站处理后经市政管网接管至开发区第二污水处理厂处理，主要废水污染物排放环境增量为 COD9.09t/a、氨氮 0.091t/a，在开发区第二污水处理厂内予以平衡。

2、本项目废气粉尘无组织排放，不申请总量。

3、固体废物零排放。

## 7、外排污染物不会改变当地环境功能区划

(1) 环境质量现状符合有关标准要求

项目所在地大气环境质量较好，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、TSP、PM<sub>10</sub> 的小时和日均浓度都达到《环境空气质量标准》二级标准。

南通开发区污水处理厂排口上下游长江水质符合《地表水环境质量标准》中Ⅲ类水质标准，水环境质量现状良好。

建设项目所在地的环境噪声为 3 类标准，环境噪声现状达标。

综上，项目所在区域的环境质量较好。

(2) 经预测项目投产后不会改变当地环境功能现状

①废气

本项目喷水织机生产过程中不产生粉尘，少量烘干粉尘在车间内无组织排放，年工作时间按 7200h 计，排放速率为 0.057kg/h，预计其厂界排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，对环境质量影响很小。

无组织排放进行大气环境保护距离计算，由于源强较小，厂界无超标点，计算结果无需设置大气环境保护距离；以车间边界设置 50 米卫生防护距离，该范围内无居民等敏感点，满足要求。因此，项目产生的废气能够做到达标排放，对周围大气环境的影响较小。

### ②废水

本项目织造废水及水洗废水经厂区废水净化处理系统处理后可回用至生产；本项目地面仅用拖把进行清扫，不进行地面冲洗，地面清洗水与生活污水经化粪池处理后接管至开发区第二污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入长江。

### ③噪声

本项目设备噪声源强约 75~90dB（A），通过选用低噪声环保型设备和合理布局、规范安装，经厂房隔音、绿化降噪、距离衰减后，可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

### ④固废

本项目次品及废包装材料外售回收利用，污水站污泥及气浮浮渣由环卫清运，废过滤器厂家回收利用，生活垃圾由环卫清运，固废零排放。

## 8、结论

综上所述，南通祥泽纺织有限公司生产项目符合国家相关产业政策，市场前景广阔，增加就业机会，对发展地方经济有积极作用；项目选址适宜，遵循清洁生产原则，污染防治措施可行，在认真落实报告书提出的各项环境污染治理和环境管理措施的前提下，均能实现达标排放且环境影响较小，不会改变本地环境功能区要求。因此认为，本项目在认真落实各项环保措施的前提下，从环保角度看，该项目能为周围环境接受，可以批准建设。

### 建议：

严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。本项目实施后，加强环境保护管理工作，制定必要的规章制度，实现各

项污染物稳定达标排放，做到经济效益、社会效益、环境效益的统一。

1、建设单位应按 ISO14000 的有关要求进行企业环境管理，增强环境保护意识，不断改进生产工艺、推行清洁生产、节约资源，减少污染物排放。

2、制定管理制度，配备专职或兼职的环境管理人员，建立污染防治设施管理档案，加强污染治理措施的维修、保养及管理，确保污染治理措施正常运转。

3、采取适当的设备维护措施及制度，重视预防性维护；

4、及时调查，跟踪了解世界先进技术，最大限度地利用现代化高科技成果，持续地改进生产装置，使能耗和污染物产生量进一步降低，生产效率进一步提高，提高市场竞争力。

5、项目建成后，生产中的设备运转噪声不可避免。建议企业选用低噪声设备，加强对噪声设备采取减振、隔吸声等降噪措施。选用低噪声设备隔声及消声性能较好的建筑材料，采取减振装置，合理布置噪声源，并将其纳入规划设计中。

本项目噪声源为织机、水洗机等，建设单位目前通过加强设备的维护保养，减少设备因紧固松动、故障或润滑不够增大噪声。通过以上减噪措施，使该项目厂界噪声低于(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类。

工作现场提倡文明操作，建立健全控制人为噪声的管理制度。尽量减少操作不当引发的突发噪声，增强全体工作人员防噪声扰民的自觉意识。

6、该项目建设、生产过程中，应严格执行“三同时”制度，污染物必须符合国家、省、市、区环保局下达给该公司的排污总量。项目建成后，须通过环保审批部门验收合格方可投入运行。

### 三、审批部门审批决定

表 4-1 环评批复要求与落实情况

序号	审批要求	落实情况
1	严格实行雨污分流，清污分流。本项目织造废水及水洗废水采用“加药+气浮多级过滤+软化+0.5 微米过滤”处理达到回用标准后回用，废水回用率不得低于环评要求。经化粪池处理后的生活污水、地面冲洗水、回用浓水一并送入厂区内污水处理设施经“中和调节+接触氧化+气浮”处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和污水处理厂接管要求后排入开发区市政污水管网。	已落实
2	加强车间通风，并定期喷湿抑尘，确保废气排放符合《大气污染物	已落实

	综合排放标准》(GB16297-1996)中相关标准。	
3	合理设置车间布局,高噪声生产设备须尽量远离厂界。选用低频低噪机电设备,采取安装减震垫、隔声罩等有效措施,确保临路侧厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	已落实
4	按“资源化、减量化、无害化”原则处置各类固体废弃物。固体废弃物须设置防雨淋、防渗透的固定存放场所,同时落实综合利用措施或无害化处置出路,防止产生二次污染。生活垃圾委托环卫部门及时清运。	已落实
5	本项目建成后排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为:废水量 $\leq 181796\text{t/a}$ 、COD $\leq 29.087\text{t/a}$ 、SS $\leq 14.544\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.091\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.007\text{t/a}$ 、LAS $\leq 0.015\text{t/a}$ ;固体废物排放总量为零。待项目验收时,按实际排放量予以核减。	已落实

#### 四、变动影响分析

本次验收对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》(环办环评函[2020]688号)及环评报告和批复要求,根据实际建设情况,总结分析项目变动情况。具体见表4-2。

表4-2 建设项目重大变动相符性分析

类别	判断依据	环评设计内容	本次验收实际情况	本次验收变动情况
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目从事高档面料织物生产,用地类型为工业用地	无变化	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	项目建成后可形成年产4000万米高档面料织物的生产能力	无变化	无变动
	3.生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	无变化	无变动
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%及以上的。	本项目位于达标区,建设项目生产、处置或储存能力未增大,不涉及污染物排放量增加。	无变化	无变动

地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目位于江苏省南通经济技术开发区和兴路186号，地理坐标（120度56分21.16秒，31度53分50.35秒）	无变化	无变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	本项目建成后可形成年产4000万米高档面料织物的生产能力，生产工艺、主要原辅材料消耗情况见章节二。	无变化	无变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	生产物料运输均采用汽运，存放于原料库。	无变化	无变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	项目生产废水主要为喷水织机织造废水及水洗废水。织造废水及水洗废水采用“加药+气浮+多级过滤+软化+0.5微米过滤”处理后回用至织造及水洗工段，生产废水排放主要为回用水系统浓水。生产废水与经化粪池处理后的生活污水、地面清洗水经厂内污水站“中和调节池+接触氧化池+气浮”工艺处理达标后，接管至开发区市政污水管网，由南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达标后排入长江。项目废气主要为定型、烘干工序产生的废气，定型工序暂未建设，烘干工序粉尘无组织排放。固废零排放。	无变化	无变动
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水排口1个，位于厂区南侧	无变化	无变动
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除	本项目无排气筒，废气无组织排放。	无变化	无变动

外); 主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。			
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	合理设置车间布局, 高噪声源应考虑远离厂界, 采取厂房隔声、设备减震等有效隔声降噪措施, 确保厂界噪声达标排放; 地下水、土壤、风险: 建立健全环境保护监管机构环境管理各项规章制度。严格按环评表要求制定落实各项风险防范和环境风险事故应急预案; 强化事故风险防范措施并定期演练, 落实各项事故性处置措施, 降低事故发生率, 减小事故发生后环境污染的程度和范围。	无变化	无变动
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的。	按资源化、减量化、无害化”的处置原则, 落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施, 实现固体废物零排放。项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求; 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)的要求; 同时按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等。生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》(建设部令第157号)。	无变化	无变动

13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	100m <sup>3</sup> 事故池待建设	无变化	无变动
<p>本项目验收对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）及环评报告和批复要求，根据项目实际建设情况，本项目性质、地点、生产工艺和环保措施不变，经研判，本项目不存在重大变动。</p>			

## 表五验收监测内容

本项目对废气、噪声污染源制定了验收监测计划。验收监测项目及频次见下表，监测点位详见附件。

### 1、废气

废气监测项目及频次见表 5-1。

表 5-1 废气监测点位、项目和频次

样品类别	点位 数	检测点位	检测因子	检测频次
厂界无组织 废气	4	厂界上风向 1 个，下风 向 3 个	颗粒物、非甲烷 总烃、氨气、臭 气浓度、硫化氢	检测 2 天 每天检测 3 次
厂区	1	厂房外	非甲烷总烃	检测 2 天 每天检测 3 次
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。			

### 2、废水

废水监测项目及频次见表 5-2。

表 5-2 废气监测点位、项目和频次

样品类别	点位 数	检测点位	检测因子	检测频次
废水	1	废水排口	pH、COD、SS、LAS、NH <sub>3</sub> - N、TP、色度、五日生化需氧 量、TN、总磷	检测 2 天 每天检测 4 次

### 2、噪声

噪声监测项目及频次见表 5-3。

根据厂址和声源情况，本次验收监测在本项目厂界设 4 个噪声监测点，监测两天，昼间、夜间各监测一次。

表 5-3 厂界噪声监测点位、项目和频次

样品类别	点位 数	检测点位	检测因子	检测频次
厂界噪声	4	厂界东南西北共 4 个点	厂界昼间噪声、 厂界夜间噪声	检测 2 天，昼、 夜间各检测 1 次

表六验收监测质量保证及质量控制

**验收监测质量保证及质量控制**

1、废气

监测委托江苏荟泽检测技术有限公司完成，为保证废气监测的质量，气体的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60号）的要求执行。

（1）选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

2、噪声

厂界噪声监测委托江苏荟泽检测技术有限公司完成，为保证噪声监测的质量，监测、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（GB 706-2014）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60号）的要求执行。

噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 II 型仪器，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。监测方法、依据、仪器见表 6-1，检测仪器信息见表 6-2。

**表 6-1 噪声监测分析方法及设备**

类别	监测因子	分析方法	检出限	检测仪器名称
噪声	等效声级 Leq (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	/	多功能声级计

**表 6-2 检测仪器信息**

检测日期	仪器名称	仪器型号
2023.12.14-2023.12.15	多功能声级计	HZCA1302 型
		HZCA1302 型

表七 验收监测结果

## 验收监测期间生产工况记录

公司委托江苏荟泽检测技术有限公司对废水、废气、噪声进行验收监测（2023.12.14-2023.12.15），监测期间企业生产区域正常生产，生产条件和生产负荷满足验收监测条件，具体情况见表 7-1。

表 7-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品	环评设计生产能力	验收期间实际产能	生产负荷 (%)
2023.12.14	100%nylon 尼龙长丝	2000 万米/年 (6.67 万米/天)	1600 万米/年 (5.33 万米/天)	80%
2023.12.15	100%poly 涤纶长丝	2000 万米/年 (6.67 万米/天)	1550 万米/年 (5.17 万米/天)	77.5%

## 1、废气监测结果

表7-2 无组织废气检测结果1

检测项目	采样时间	检测点位	单位	检测结果			标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次		
总悬浮颗粒物	2023.12.14	厂界上风向G1	ug/m <sup>3</sup>	169	167	172	500	达标
		厂界下风向G2		188	186	190		
		厂界下风向G3		195	193	199		
		厂界下风向G4		183	180	183		
氨气		厂界上风向G1	mg/m <sup>3</sup>	0.013	0.015	0.017	1.5	达标
		厂界下风向G2		0.023	0.019	0.032		
		厂界下风向G3		0.018	0.024	0.020		
		厂界下风向G4		0.030	0.028	0.027		
硫化氢		厂界上风向G1	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	0.06	达标
		厂界下风向G2		ND	ND	ND		
		厂界下风向G3		0.001	0.001	0.001		
		厂界下风向G4		0.002	0.002	0.002		
非甲烷总烃		厂界上风向G1	mg/m <sup>3</sup>	0.42	0.43	0.42	4.0	达标
		厂界下风向G2		0.53	0.55	0.58		
		厂界下风向G3		0.64	0.67	0.64		
		厂界下风向G4		0.71	0.75	0.73		
臭气浓度	厂房外G5		0.77	0.79	0.83	6	达标	
	厂界上风向G1	无量纲	<10	<10	<10	20	达标	
	厂界下风向G2		<10	<10	<10			
	厂界下风向G3		<10	<10	<10			
	厂界下风向G4		<10	<10	<10			

表7-3 无组织废气检测结果2

检测项目	采样时间	检测点位	单位	检测结果			标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次		
总悬浮	2023.12.15	厂界上风向G1	ug/m <sup>3</sup>	168	173	176	500	达标

颗粒物	厂界下风向G2		193	193	196			
	厂界下风向G3		182	185	188			
	厂界下风向G4		201	205	207			
氨气	厂界上风向G1	mg/m <sup>3</sup>	0.012	0.013	0.016	1.5	达标	
	厂界下风向G2		0.016	0.020	0.023			
	厂界下风向G3		0.024	0.024	0.025			
	厂界下风向G4		0.030	0.032	0.030			
硫化氢	厂界上风向G1		ND	ND	ND	0.06	达标	
	厂界下风向G2		ND	ND	ND			
	厂界下风向G3		0.001	0.001	0.001			
	厂界下风向G4		0.002	0.002	0.002			
非甲烷总烃	厂界上风向G1		0.40	0.43	0.37	4.0	达标	
	厂界下风向G2		0.54	0.53	0.55			
	厂界下风向G3		0.66	0.65	0.63			
	厂界下风向G4		0.74	0.73	0.75			
	厂房外G5		0.78	0.80	0.82	6	达标	
臭气浓度	厂界上风向G1		无量纲	<10	<10	<10	20	达标
	厂界下风向G2			<10	<10	<10		
	厂界下风向G3			<10	<10	<10		
	厂界下风向G4	<10		<10	<10			

根据结果显示，验收期间，本项目厂区非甲烷总烃、厂界非甲烷总烃、颗粒物排放浓度检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)，氨气、硫化氢、臭气浓度排放浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)的要求。

## 2、废水监测结果

表7-4 废水检测结果1

检测项目	采样时间	监测点位	样品状态	单位	检测结果				标准限值	达标情况
					第一次	第二次	第三次	第四次		
pH值	2023.12.14	废水进口	微浑	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.2	/	/
化学需氧量				mg/L	156	142	152	147	/	/
悬浮物				mg/L	79	75	78	74	/	/
氨氮				mg/L	13.9	14.2	14.4	14.6	/	/
总磷				mg/L	0.24	0.22	0.19	0.21	/	/
总氮				mg/L	25.1	25.7	26.2	25.6	/	/
五日生化需氧量				mg/L	41.0	37.5	41.8	37.2	/	/
色度				倍	4	4	4	4	/	/
锑				mg/L	0.0062	0.0084	0.0080	0.0089	/	/

阴离子表面活性剂			mg/L	0.20	0.23	0.24	0.22	/	/
pH值	废水排口	较清	无量纲	7.0	7.0	7.1	7.1	7-9	达标
化学需氧量			mg/L	50	53	56	51	200	达标
悬浮物			mg/L	27	24	26	23	100	达标
氨氮			mg/L	1.93	2.04	2.30	2.12	20	达标
总磷			mg/L	0.09	0.08	0.08	0.07	1.5	达标
总氮			mg/L	15.6	15.8	16.4	15.9	30	达标
五日生化需氧量			mg/L	12.7	13.8	14.2	12.6	50	达标
色度			倍	2	2	2	2	80	达标
镉			mg/L	0.0006	0.0011	0.0010	0.0008	0.10	达标
阴离子表面活性剂			mg/L	0.06	0.05	0.07	0.08	20	达标
化学需氧量	雨水排口	较清	mg/L	24				40	达标
悬浮物			mg/L	12				30	达标

表7-5 废水检测结果2

检测项目	采样时间	监测点位	样品状态	单位	检测结果				标准限值	达标情况
					第一次	第二次	第三次	第四次		
pH值	2023.12.15	废水进口	微浑	无量纲	7.3	7.2	7.2	7.2	/	/
化学需氧量				mg/L	160	145	152	144	/	/
悬浮物				mg/L	76	80	78	73	/	/
氨氮				mg/L	13.6	13.4	13.5	13.3	/	/
总磷				mg/L	0.23	0.21	0.20	0.22	/	/
总氮				mg/L	25.2	25.7	26.0	26.0	/	/

五日生化需氧量			mg/L	42.8	37.9	40.5	36.7	/	/
色度			倍	4	4	4	4	/	/
镉			mg/L	0.0077	0.0083	0.0098	0.0073	/	/
阴离子表面活性剂			mg/L	0.21	0.25	0.23	0.24	/	/
pH值	废水排口	较清	无量纲	7.1	7.1	7.0	7.1	7-9	达标
化学需氧量			mg/L	49	52	57	51	200	达标
悬浮物			mg/L	28	23	25	22	100	达标
氨氮			mg/L	1.87	2.12	2.20	1.98	20	达标
总磷			mg/L	0.08	0.06	0.08	0.07	1.5	达标
总氮			mg/L	15.9	16.2	16.2	16.0	30	达标
五日生化需氧量			mg/L	12.1	13.2	13.9	13.3	50	达标
色度			倍	2	2	2	2	80	达标
镉			mg/L	0.0009	0.0012	0.0008	0.0012	0.10	达标
阴离子表面活性剂			mg/L	0.08	0.07	0.06	0.06	20	达标
化学需氧量	雨水排口	较清	mg/L	26				40	达标
悬浮物			mg/L	10				30	达标

根据结果显示，验收期间，本项目废水排口 LAS 排放浓度检测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的要求，其余因子排放浓度检测结果符合《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）的要求。雨水排口化学需氧量、悬浮物排放浓度检测结果符合南通市环境管理要求。

### 3、噪声监测结果

表 7-6 厂界噪声检测结果及评价一览表

测点号	检测时间	测点位	声功能	昼间dB (A)	夜间dB (A)
-----	------	-----	-----	----------	----------

		置	区类别	测量值	标准值	测量值	标准值
Z1	2023.12.14	厂界北侧	3	55	65	45	55
Z2		厂界东侧		56		47	
Z3		厂界南侧		58		46	
Z4		厂界西侧		60		50	
Z1	2023.12.15	厂界北侧	3	56	65	47	55
Z2		厂界东侧		58		44	
Z3		厂界南侧		56		48	
Z4		厂界西侧		59		49	

根据结果显示，验收期间，所测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### 4、总量核算结果

表 7-6 全厂污染物排放总量一览表

废水					
污染物	日均排放浓度 (mg/L)	实际排放量 (t/a)	批复总量 (t/a)	是否满足总量要求	
废水量	/	30237	181796	是	
化学需氧量	52.375	1.58	29.087	是	
悬浮物	24.75	0.748	14.544	是	
氨氮	2.07	0.0626	0.091	是	
总磷	0.07625	0.00231	0.007	是	
总氮	16.00	0.484	/	/	
五日生化需氧量	13.225	0.400	/	/	
镉	0.000950	0.0000287	/	/	
阴离子表面活性剂	0.06625	0.00200	0.015	是	
固废					
污染物	产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	综合利用量 (t/a)	排放量 (t/a)	备注
一般固废	270	270	0	0	回收或委托处置

## 表八 验收监测结论

### 一、项目概况

南通祥泽纺织有限公司主要研发和生产高端产业用纺织品，如航空飞机用纺织品，军工用伞布，军车用纺织品，以及快速列车及轮船用纺织品。主要客户有美国波音，加拿大航空，美国联合航空，为美国军需用品指定供应商，和加拿大军用纺织面料供应商。另外，公司还向全球的知名品牌服装商供应各类纺织面料，年销售额在 8 亿元左右。

南通祥泽纺织有限公司根据市场调研，综合考虑本项目的市场需求量大、生产工艺可靠、环境污染小等因素，决定在南通经济技术开发区高科技产业园内建设年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）。于 2016 年 11 月申报《南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）环境影响评价报告表》，并于 2017 年 1 月 17 日取得南通市环境保护局的批复（通开发环复（表）2017002 号）。

该项目分阶段建设，目前一阶段已建设完成，于 2017 年 2 月开工建设，2023 年 11 月底建成，同月进行调试，于 2023 年 12 月 14 日-2023 年 12 月 15 日开展了验收监测。

企业于 2023 年 02 月 13 日申领了排污许可证，许可证编号：91320691094417973C001P。

### 二、污染物排放监测结果

验收监测数据表明，验收期间厂区非甲烷总烃、厂界非甲烷总烃、颗粒物排放浓度检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），氨气、硫化氢、臭气浓度排放浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）的要求。废水排口 LAS 排放浓度检测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的要求，其余因子排放浓度检测结果符合《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）的要求。雨水排口化学需氧量、悬浮物排放浓度检测结果符合南通市环境管理要求。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

本项目一般固废为次品、废包装材料、污泥及气浮浮渣、废过滤器，外售或综合利用；生活垃圾由环卫部门清运处置。固废排放量为零，均能有效安全处置，对周围环境影响较小。

建设项目环评列出的排放因子排放总量均满足环评批复的要求。

## 二、总结论

南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）按环境影响评价报告和批复的要求进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

废水治理、废气治理、噪声治理、固废处理处置等措施（设施）得到落实，较好的实施了各项环保工程措施及环境管理措施，有效的防止或减轻了项目实施对环境的影响，各项环保措施执行效果良好；验收监测的各项污染物达标排放。公司建立了比较完善的环境管理制度，环评报告表审批意见中各项要求基本落实。

综上所述，本次环境保护验收认为南通祥泽纺织有限公司年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）符合工程竣工环境保护验收条件，通过验收。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）填表人（签字）项目经办人

建设项目	项目名称	年产 4000 万米高档面料织物项目（一期）			项目代码	/				建设地点	江苏省南通经济技术开发区和兴路 186 号			
	行业类别	棉、化纤纺织及印染精加工 C171			建设性质	√新建 □改扩建□技术改造				项目厂区中心经度/纬度	东经 120.939211° 北纬 31.897319°			
	设计生产能力	4000 万米高档面料织物			实际生产能力	4000 万米高档面料织物				环评单位	南通百通环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	南通市环境保护局			审批文号	通开发环复（表） 2017002				环评报告类型	报告表			
	开工日期	2017.2			竣工时间	2023.11				排污许可证申领时间	2023.2			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	91320691094417973C001P			
	验收单位	南通百通环境科技有限公司			环保设施监测单位	江苏荟泽检测技术有限公司				验收监测时工况	75%以上			
	投资总概算（万元）	10000 万元			环保投资总概算（万元）	200 万元				所占比例（%）	2%			
	实际总投资（万元）	10000 万元			实际环保投资（万元）	200 万元				所占比例（%）	2%			
	废水治理（万元）	165	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	8	固废治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	12	其他	10		
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/				年平均工作小时（h）	7200				
运营单位	南通祥泽纺织有限公司			社会统一信用代码	91320691094417973C				验收时间	2023.12.14-2023.12.15				
污染物排放达标与总量	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	

控制 (工业建 设项目详 填)	废水排放量	/	/	/	/	/	30237	181796	/	30237	181796	/	/
	化学需氧量	/	52.375	200	/	/	1.58	29.087	/	1.58	29.087	/	/
	悬浮物	/	24.75	100	/	/	0.748	14.544	/	0.748	14.544	/	/
	氨氮	/	2.07	20	/	/	0.0626	0.091	/	0.0626	0.091	/	/
	总磷	/	0.07625	1.5	/	/	0.00231	0.007	/	0.00231	0.007	/	/
	总氮	/	16.00	30	/	/	0.484	/	/	0.484	/	/	/
	五日生化需氧量	/	13.225	50	/	/	0.400	/	/	0.400	/	/	/
	镉	/	0.000950	0.1	/	/	0.0000287	/	/	0.0000287	/	/	/
	阴离子表面活性剂	/	0.06625	20	/	/	0.00200	0.015	/	0.00200	0.015	/	/
	一般废物	/	/	/	270	270	0	0	/	0	0	/	/
	危险废物	/	/	/	0	0	0	0	/	0	0	/	/
生活垃圾	/	/	/	9.75	9.75	0	0	/	0	0	/	/	

注 1、排放增减量 (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)、(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。 3、计量单位废水、固废量-吨/年; 废气量-万标立方米/年; 水污染物排放浓度-毫克/升。